

STOWARZYSZENIE
COOLTEAM

SW | **concept**[™]
SKATEPARKS DESIGN



O wyborze specjalistów do budowy skateparków

Informacje podstawowe

W ciągu ostatnich kilku lat w Polsce zbudowano kilkaset obiektów do jazdy na deskorolce, rolkach i rowerach BMX, niestety wykonanie wielu z nich pozostawia wiele do życzenia. Często, pomimo dobrych projektów, skateparki które zostały wykonane przez firmy nieposiadające odpowiedniego doświadczenia nie spełniały oczekiwań ich użytkowników.

Bardzo często wykonawcy podejmują się działań bez odpowiedniej wiedzy, doświadczenia i zaplecza sprzętowego, czego efektem jest brak dbałości o szczegóły i jakość wykonania. Wiele wad nie jest dostrzeganych na pierwszy rzut oka, a mają one ogromny wpływ na jazdę na takim obiekcie, co z kolei przekłada się na efekt końcowy i ocenę całej inwestycji.

Często zasady przetargu pozwalają na realizację skateparków firmom, które nie mają na swoim koncie realizacji takich obiektów, a stawianie ceny jako jednego z ważniejszych czynników przetargowych zaniża jakość realizacji.

Jednym z rozwiązań, które może zagwarantować oczekiwane rezultaty może być wprowadzenie wymogu posiadania referencji w budowaniu konkretnych typów skateparków, znacząco różniących się od siebie. Dotyczy to w szczególności technologii wykonania, np. skatepark monolityczny, wylewany metodą torkretowania, znacząco różni się od skateparku z prefabrykatów betonowych czy drewnianych konstrukcji.

Wykonawcy bardzo często deklarują, że mają odpowiednie kwalifikacje, ale wynika to z braku dostatecznej wiedzy na temat budowy tak specjalistycznych obiektów.

Doświadczenia z budowy skateparków w Polsce pokazują, że wykonawcy często nie rozumieją istoty i powagi zadania jakie mają do wykonania. Często traktują wykonanie skateparku jako zwykłą pracę żelbetową (budowę), możliwą do wykonania nieprzeszkolonymi odpowiednio pracownikami. Nie wiedzą jak, lub nie potrafią wykonać kluczowych szczegółów. Prace przy budowie skateparków muszą być wykonane cierpliwie i na wysokim poziomie. Wiele realizacji pokazuje, że wykonawcy nie wywiązują się z powierzonego im zadania i wielokrotnie ogromna ilość pracy włożona w projektowanie, konsultacje społeczne czy pozyskiwanie środków na budowę obiektu idzie na marne, a końcowy efekt całej inwestycji, pomimo jego dobrych założeń, nie jest zadowalający.

Najczęstsze błędy popełniane przez niewykwalifikowane firmy budowlane

1. Nierówna powierzchnia jezdna

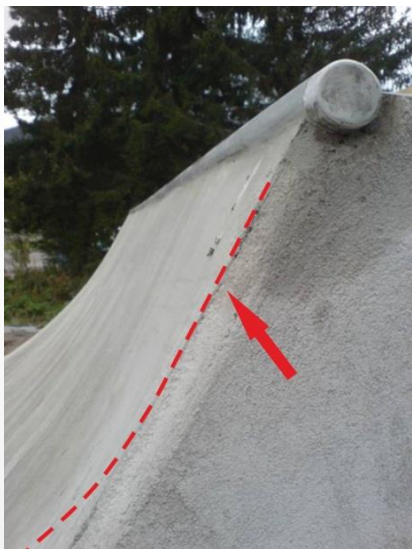
Częstym błędem jest to, że krzywizny i przejścia są nierówne i wyboiste. Robotnicy nie posiadający doświadczenia i specjalistycznego sprzętu (np. urządzenia do torkretowania) nie są w stanie wykonać promieni, skosów czy dokładnych załamów na górze powierzchni.



Urządzenie ze źle zatartą powierzchnią, nie nadające się do użytku – widoczne miejsca niedokładnego zacierania betonu.



Nieprawidłowo zatarta przeszkoda powoduje utratę przyczepności w czasie jazdy, co prowadzi do wielu kontuzji.



Kraweź urządzenia spłaszcza się w krytycznym miejscu na górze, co powoduje utratę siły wybicia i bardzo złe wrażenia z jazdy.



Urządzenie ze źle zatartą powierzchnią, nie nadające się do użytku. **Źle zatarte urządzenie powoduje bardzo dużą ilość urazów u użytkowników i nadmierne zużywanie się sprzętu.**

2. Błędne umieszczenie rur na krawędziach urządzeń

Jest to jeden najczęstszych błędów. Rury na krawędzi konstrukcji łukowych muszą być bardzo precyzyjnie umieszczone pomiędzy 6 a 10 mm do zewnątrz. Copping (rura) wystaje za dużo, lub za mało.



„Rura na krawędzi “ (coping) nie wystaje. Cały zjazd nie nadaje się do użytku.



„Rura na obrzeżu“ (coping) za bardzo wystaje. Zarówno obrzeże jak i cały podjazd nie nadają się do użytku.

3. Zły spadek – brak odprowadzenia wody

Woda nie sprzyja obiektom do jazdy. Stojąca woda na płycie skateparku nie sprzyja jego użytkownikom – mokra powierzchnia powoduje utratę przyczepności, co jest bardzo niebezpieczne. Deskorolka, która zbudowana jest z drewna i łożysk, zostaje uszkodzona przez wodę. Odpowiednie spadki powierzchni jezdnych muszą odprowadzać wodę do kratek. Bardzo rzadko wykonawcy potrafią wykonać to w odpowiedni sposób, przez co woda zbiera się na niektórych przeszkodach i w okolicach kratek.



4. Niebezpieczne wykończenia

Ogromnie ważne są wykończenia metalowych elementów takich jak kątowniki, płaskowniki i copingi, nie mogą one wystawać ponad poziom przeszkody i posiadać ostrych krawędzi. Kątowniki powinny być solidnie zakotwiczone i zatopione w betonie, w innym wypadku po prostu odpadną.



Powyżej widoczne nieprawidłowe wykonanie wykończeń stalowych elementów.

5. Szlifowanie i gładzenie

Powierzchnia jezdna dla deskorolek, rolek i BMX-ów powinna być wygładzona (zatarta) zaraz po wylaniu - a nie po wyschnięciu betonu, po kilku dniach. Niedoświadczeni wykonawcy często poprawiają swoje błędy poprzez szlifowanie nierównych powierzchni, co źle wpływa na późniejsze korzystanie ze skateparku. Nie posiadli oni umiejętności wygładzania, jaka jest konieczna przy budowie takiego rodzaju obiektów. Powierzchnia źle zatarta przypomina bardziej papier ścierny i jest niebezpieczna w użytkowaniu. Standardowa technika upadku staje się w tym momencie bezużyteczna i traci się zarówno koncentrację jak i przyjemność z jazdy.

6. Czas budowy

Na etapie planowania inwestycji zawsze należy pamiętać, że pośpiech nie służy osiągnięciu dobrego rezultatu. Złożoność i różnorodność terenu do jazdy na deskorolce oraz dokładność z jaką należy wykazać się w pracy oznaczają, że trzeba wykonywać odlewy mniejszych obszarów niż zwykle.

Zacieranie mechaniczne na gładko jest prawdziwym wyścigiem z czasem, a zacieranie betonu, który stężał jest bardzo dużym błędem. Wykonawca ma zwykle za mało czasu jeżeli ma zbyt wiele metrów kwadratowych do wykonania i zbyt mało kompetentnych rąk do pracy.

Budowa np. skateparku o pow. 500m² trwa od 10 do 14 tygodni w zależności od warunków pogodowych, geologicznych oraz od złożoności projektu np. skatepark z dużą ilością powierzchni łukowych (bowle, quartery) może być wykonywany nawet dwa razy dłużej. Okres, w którym wykonywane są prace betonowe musi być okresem bez mrozu (najkorzystniej w temp. powyżej +5°C). W związku z tym najlepiej, aby roboty odbywały się od kwietnia do listopada. Korzystanie z ogrzewanych namiotów jest pewnym wyjściem, ale znacznie podnosi koszty budowy.

6. Torkretowanie, nakładanie betonu na pow. urządzeń



Nakładanie betonu na przeszkody łukowe oraz ze skosem powinno być wykonane metodą natrysku przy użyciu odpowiedniego sprzętu.



Niedopuszczalne jest nakładanie betonu metodą grawitacyjną – bezpośrednio z pompo-gruszki lub łopatami.

Najlepsze rozwiązanie!

Rozwiązaniem jest wybranie firmy, która może udokumentować wcześniejsze wykonanie podobnego projektu. Należy dokonać wyboru specjalistów w taki sam sposób jak dla innych projektów specjalnych. Dobre zaplanowanie i zaprojektowanie obiektu nie wystarczy, jeżeli zostanie on całkowicie źle wykonany. Wtedy cała inwestycja idzie na marne. Gmina płaci za Ferrari, a dostaje starego «poloneza» Tak czy inaczej, najbardziej tracą na tym użytkownicy - otrzymując kiepski skatepark.

Równie istotne jest zlecenie wykonania projektu koncepcyjnego jak i wykonawczego całego obiektu firmie, która ma doświadczenie w tego typu obiektach.